

新型 M 系列刀具成型工艺及特性技术研发

项目简介：

随着航天技术工业和现代制造业的迅猛发展，特种装备制造需要各类特殊材料和特种工艺生产的刀具，传统刀具制造行业面临巨大挑战。新型 M 系列刀具由学校和企业科技人员自主研发，打破了汽轮机等特种设备加工刀具完全依靠进口的局面。新型 M 系列刀具各种性能指标接近和超过进口同类产品，销售价格仅为进口产品二分之一，市场前景相当乐观。

技术创新点：

刀具材料选用多种合金精密铸造，各道成型加工由先进的数控设备完成，科学合理的工艺流程确保产品精度，特殊的热处理工艺使产品特性满足用户需求。

性能比较	淬火晶粒度	四次回火平均硬度 (HRC)	高温回火	平均硬度 (HRC)
进口	11 #	66.5	580℃ × 2H	62.8
M 系列	10.5 #	66.4		63

应用领域：

大型电站专用设备制造，各种大型汽轮机制造，航天航空专业设备制造等相关领域。

合作方式： 技术咨询 技术合作 技术研发

联系人：

上海应技大技转移有限公司 张钰 电话：243/558: 2: 35; "Go ckr: |j cpi {w3; 9; ; ; ; B uk0gf w0p"